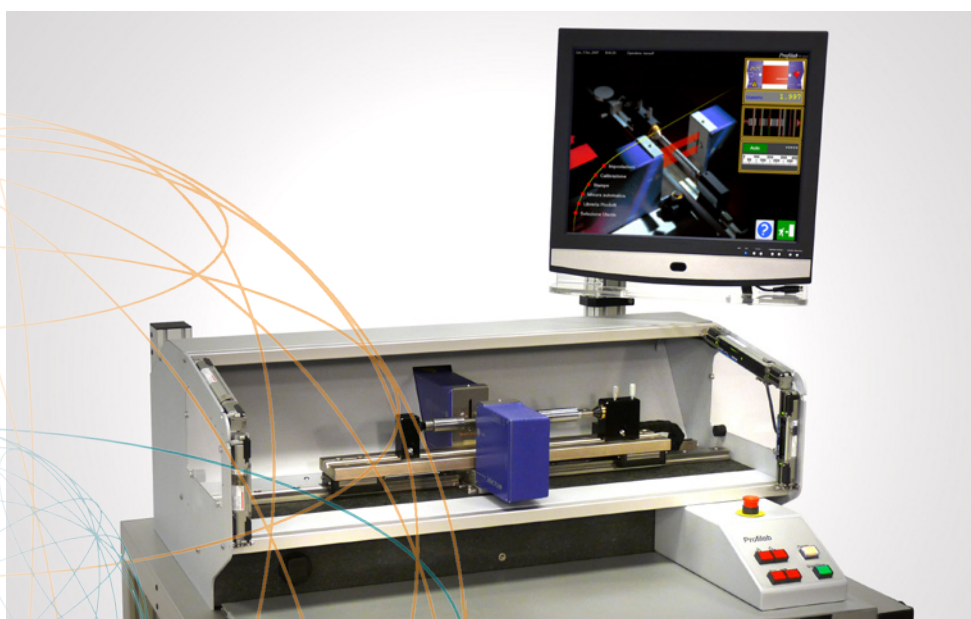


PROFILAB.X40

INFORMAZIONI PRELIMINARI



Il sistema PROFILAB.X40 è uno strumento di misura laser automatico ideale per il controllo di un'ampia gamma di particolari meccanici rettificati o torniti, come per esempio

- Alberi
- Barrette di metallo duro
- Punte di trapano
- Utensili da taglio

Misura diametri, lunghezze, rotondità, conicità e concentricità di sezioni cilindriche, il diametro effettivo di taglio di utensili, la rettilineità di barrette in metallo duro.

Il Profilab.X40



Il sistema Profilab utilizza un Micrometro Laser Xactum ad alta velocità ed alta precisione, per misurare il diametro e la posizione dei bordi del pezzo, che viene montato in una slitta motorizzata e movimentato da un motore lineare; la slitta è equipaggiata con una riga digitale per leggere la posizione longitudinale del campione. Per garantire la massima precisione e rigidità, la slitta è allineata e montata su una base di granito piana. Il pezzo viene trasportato nella posizione di misura, seguendo un "programma di misura" pre-programmato nella memoria del computer. E' possibile comandare anche la rotazione del pezzo, allo scopo di ricavare la rotondità e la concentricità per ogni posizione voluta. Utilizzando opportuni supporti ed elaborando le informazioni relative al diametro, alla posizione di bordo e allo spostamento longitudinale, è possibile controllare varie dimensioni per un elevato numero di particolari. I dati raccolti vengono elaborati da un PC con schermo LCD Touch

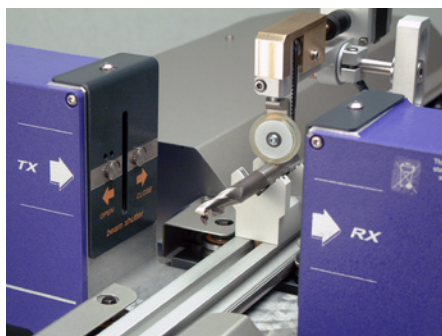
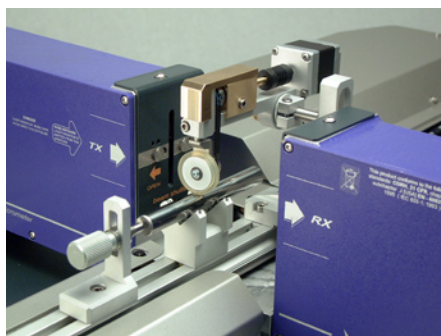
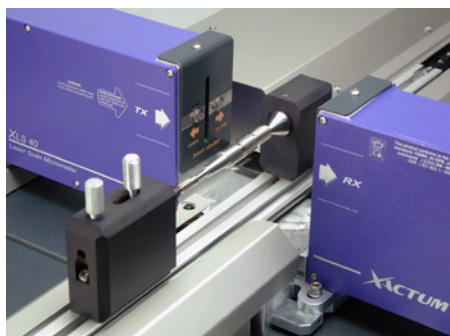
screen da 19"; il software Aeroel è dotato di un'interfaccia semplice ed intuitiva. Il software è "bloccato" e all'accensione del PC si accede direttamente al menù principale del programma senza prima dover passare attraverso l'ambiente Windows.

- Programmazione e salvataggio di vari "programmi di misura"
- Selezione di diversi tipi e modalità di misura per ogni posizione di misura
- Menù multi-lingua e selezione mm/pollici
- Controllo multiplo di tolleranza
- Libreria pezzi per la programmazione rapida e il veloce cambio di pezzo
- Statistiche on-line e stampa di rapporti
- Registrazione ed esportazione dei dati
- Ricalibrazione multi-punto

Performance

- Ampio campo di misura: 40 mm
- Diametri misurabili da 0.3 a 30 mm
- Corsa della slitta: 300 mm
- Linearità: diametri $\pm 0.5 \mu\text{m}$
lunghezze $\pm 5 \mu\text{m}$
- Ripetibilità: diametri $\pm 0.1 \mu\text{m}$
lunghezze $\pm 3 \mu\text{m}$
- Alta frequenza di scansione: 1200 Hz
- Risoluzione dello spostamento longitudinale: $\pm 1 \mu\text{m}$
- Velocità massima di spostamento: 500 mm/s
- Auto calibrazione permanente
- Auto compensazione della deriva termica dovuta ai cambiamenti della temperatura ambiente

Sono disponibili vari accessori e supporti per il posizionamento del pezzo da misurare come blocchi a V, contropunte e controconi, blocchi a V volventi, fermi, contropunta o gira-pezzo motorizzato, ecc. a seconda delle necessità specifiche dell'applicazione.



Vantaggi

- **Funzionamento automatico e risultati riproducibili**, indipendenti dall'abilità dell'operatore.
- **Estremamente facile e veloce da usare**: riduce i tempi di controllo e migliora la capacità di misura.
- **Grande flessibilità**: si possono misurare diversi componenti e varie dimensioni senza ricalibrare o pre-settare lo strumento.
- **Ultra preciso**: si otterrà una precisione che fino ad ora sarebbe stata possibile solo in sala metrologica, utilizzando strumenti molto più costosi e personale specializzato.

Specifiche soggette a modifica senza preavviso. Per informazioni e specifiche dettagliate consultate la scheda tecnica del calibro.



AEROEL S.R.L.
Via Pier Paolo Pasolini 35/3
Pradamano (UD)
33040 - ITALY
Phone +39 0432 671301
Fax +39 0432 671543
e-mail: aeroel@aeroel.it
<http://www.aeroel.it>

